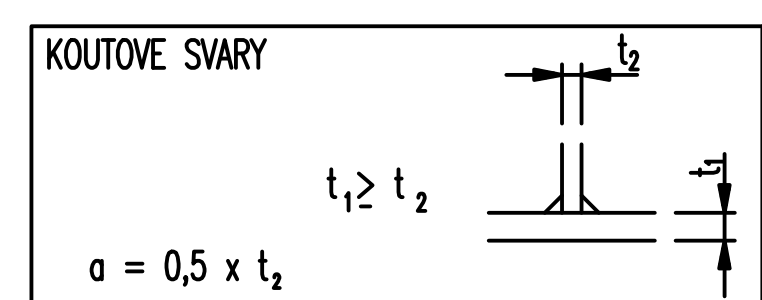
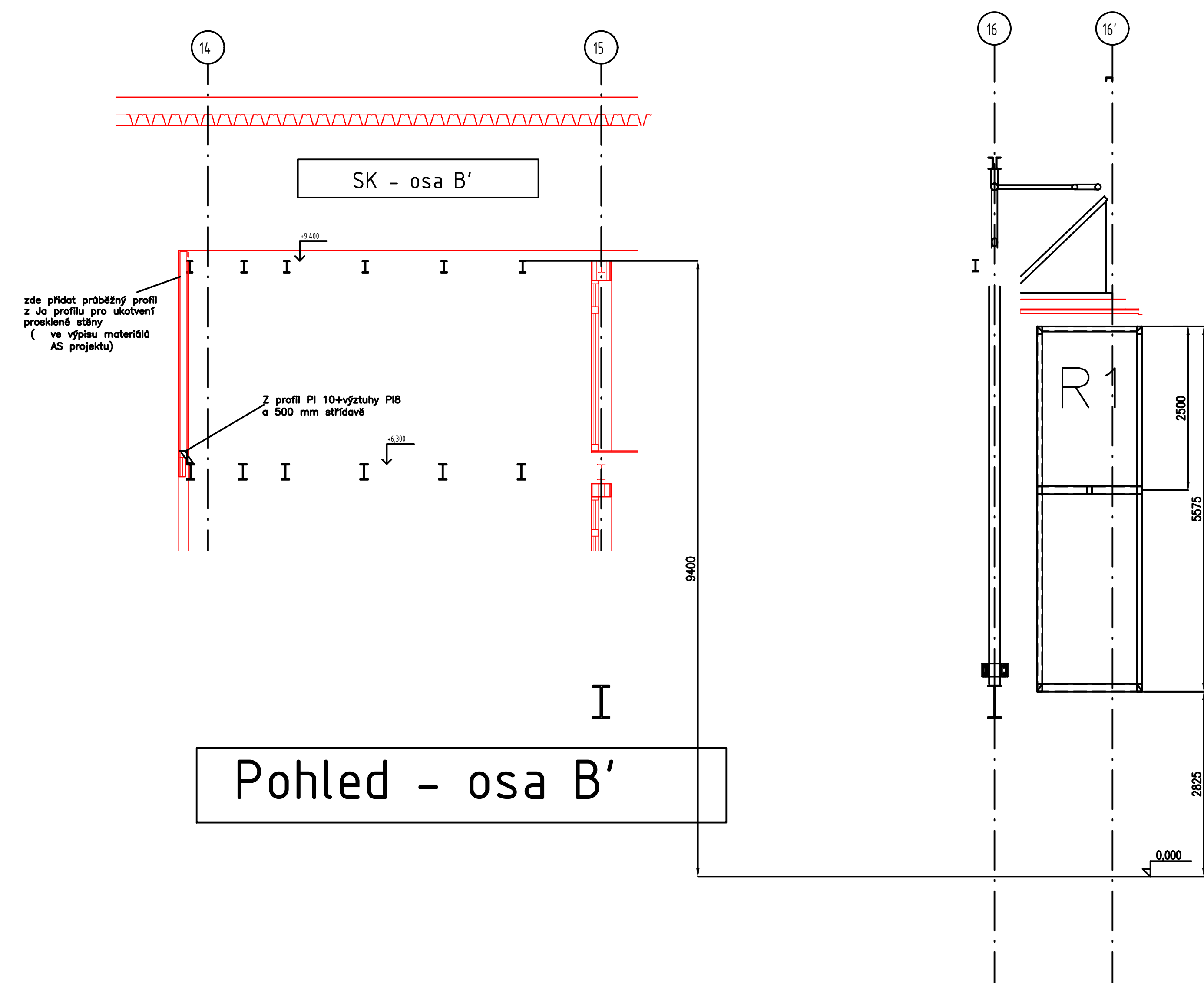
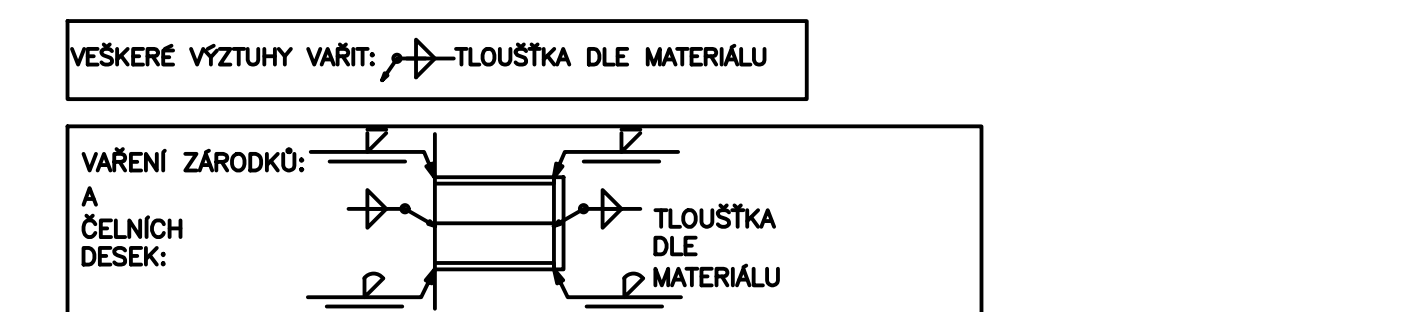


V případě montážního svarového styku nové konstrukce s konstrukcí stávající provést před provedením svaru otryskání stávající povrchové ochrany a po provedení svaru její obnovení

Výšky horních hran ocelové konstrukce stropnic +6,3 a +9,4 m byly upraveny podle podkladů Ing. Slavětinský– AP projekt ze dne 11.02.2022



POZNÁMKA: PŘÍPADNĚ NEJASNÉ SVARY BUDOU
VYJASNĚNY NA DÍLNĚ PŘI VÝROBĚ !!



U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK JE ZA JAKOSTÍ PRVKU UVEDEN POČET KUSŮ PRVKU V DANÉM DÍLCI

VŠECHNY NEPOPSANÉ SVARY:	U KOUTOVÝCH SVARŮ JE ROZMĚR a
--	---------------------------------

BEZ ČÍSLA SE JEDNÁ O SVAR VELIKOSTI 4

PROVÁDĚNÍ OK DLE EXECUTION ACCORDING TO	ČSN EN 1066 - 2	MATERIAL/MATERIAL
UCHYTKY TVARU A ROZMĚRŮ DLE SHAPE AND DIMENSION ALLOWANCE ACCORDING TO	ČSN EN 1066 - 2	SD 235

PRÍPRAVA SVAR.FL.OCH EDGE PREPARATION ACCORDING TO	ČSN EN ISO 9002-1	
PRÍPRAVA SVAR.FL.OCH PREWELDING CONSUMABLES	ZKOUŠENÍ A KONTROLA SVARU EXAMINATION OF WELDS	BRUSKY/ROLLS-STEEL 8.8, pozink

ČSN EN ISO 14344	DOKUMENTY MATERIÁLUMATERIAL DOCUMENTS	UTAHOVACÍ MOMENTY
135 MAG	MINIMÁLNĚ 2,2 ČSN EN 10 204	

CHYTRÝ PLYN/INERTNÍ PLYN	EN 439-M21	TRIDA PROVODENÍ SVARU/WELD CLASSIFICATION	PROVEDENÍ SVARU/WELDING PROCEDURE							
PRŮVODNÍ DRÁTWIRE	OK 12.51	STUPEŇ JAKOSTI ČSN EN ISO 5817	PRŮVODNÍ DRÁTWIRE							
			<table border="1"> <tr> <td>1.2</td> <td>12.5</td> <td rowspan="3">Klasifikace materiálu pro navazení elektrodového svaru v závislosti na tloušťce materiálu</td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>12.5</td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>12.5</td> </tr> </table>	1.2	12.5	Klasifikace materiálu pro navazení elektrodového svaru v závislosti na tloušťce materiálu	1.2	12.5	1.2	12.5
1.2	12.5	Klasifikace materiálu pro navazení elektrodového svaru v závislosti na tloušťce materiálu								
1.2	12.5									
1.2	12.5									

TAVIDLOWELDING FLUX	EN700 SA AB 1 67 AC H5	SKUPINA OCELOVÉ KONSTRUKCE/STEEL STRUCTURE GROUP	M 24	852	917	podle v řech apl - bodu conadary v dokumentaci
PŘÍVODY DRÁTWIRE	EN 796 S2		M 30	1298	1832	

111	EXC 2	metallizace, syntéza 2 základ+2 vrch barna die investice
ELEKTRODA/COVERED ELECTRODE	EB 123	

ČÍSLO REVIZE	DATUM REVIZE	POPS REVIZE
-----------------	--------------	-------------

00 9.3.2022 PRVNÍ VYDÁNÍ

LEGENDA

A	01	02	03	04	05	06	07	08	09	M					P _{max}	±0,000
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	---	--	--	--	--	------------------	--------

	10	20	30	M	2,0	4,0m	6,0	Cpv	407,20
--	----	----	----	---	-----	------	-----	-----	--------



(Signature)

AUTORIZACE	Ing. JPI Žizka 0500180, ober SaD
------------	----------------------------------

ARCHITEKTURA, PROJEKCE, ENGINEERING, DODAVATELSKÁ ČINNOST A PRODEJ

U PROSTŘEDNÍHO MLÝNA 128, 393 01 PELHŘIMOV, TEL.: 565 323 249, WWW.ATELIERAS.CZ

PROJECT	Žák – Buchta	Ing. Vladimír Žák	Ing. JIM Žizka	Ing. Marian Hořejší
----------------	---------------------	--------------------------	-----------------------	----------------------------

INVESTOR:	Mesto Trebiš, Karlovo nám. 104/55, 674 01 Trebiš, IČO: 002 90 629	FORMÁT	18*44
-----------	--	--------	-------

MÍSTO STAVBY:	parc.č. 2685, 2682, 7305, 150/1, 2456, 150/5, k.ú. Třebíč obec Třebíč, kraj Vysočina	DATUM	03/2022
---------------	---	-------	---------

CHARAKTER STAVBY:	ocelové konstrukce stěn + vestavba	STUPEŇ DOK.	DPS
DOKUMENTACE:	D.01.02b stavební konstrukční řešení – ocelové konstrukce	Č. ZAKÁZKY	954/18

Č. ARCHIVNÍ	954/CZ
-------------	--------

OBSAH: Dispozice - část I-G- Řezy - část 1	D.01.02b - 43
--	----------------------

TOTO DÍLO JE DUSEVNÍM VLASTNICTVÍM SPOLUAUTORŮ FIRMY AS PROJECT CZ s.r.o. PEJLHMV, O NAKLADÁNÍ S DÍLEM ROZHODUJÍ SPOLUAUTORŮ AS PROJECT CZ s.r.o. JE PŘEDMĚTEM PRÁVA AUTORSKÉHO A JE CHRÁNĚNO JAKO CELEX AUTORSKÝM ZÁKONEM 6.121/2000 Sb. V PLATNÉM ZNĚNÍ.